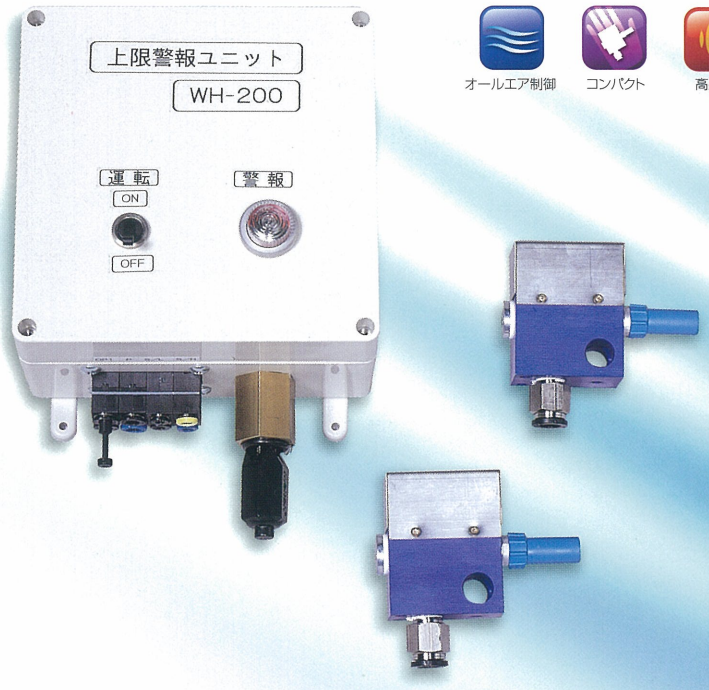
T·O·N·E

ないものは創る。お客様と響きあう製品づくり。

エア式液面センサ

オールエア制御　コンパクト　高感度　高速応答　カスタマイズ対応



エア式だから、
防爆エリアでも「簡単」「安全」「高感度」。

オールエア制御
オールエア制御だから、防爆電気工事が不要。

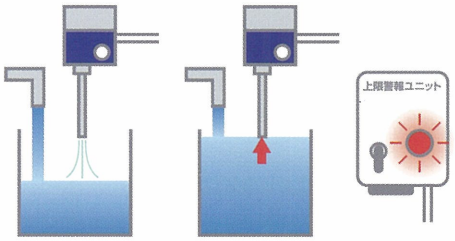
コンパクト
センサは、35(W)×86(H)×87(L)mmとコンパクト設計。
狭い箇所でも、φ6～φ10のチューブがあれば検出可能。

高感度
検出チューブの先端±1mmで液位を高感度に検知。

高速応答
高速応答50msecで応答。

カスタマイズ対応
上限・下限・上下限・多点(最大16点)の
多様な警報および制御ボックスをラインアップ。

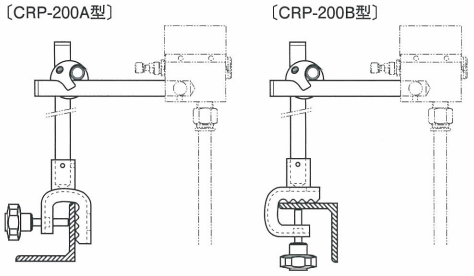
■センサ作動原理(上限式タイプ)



センサよりエアが
常時噴射されている。

液面がセンサに
触れた時、警報作動。

■センサ取り付け金具



※クランプの方向により、A型とB型があります。

■液面センサ仕様

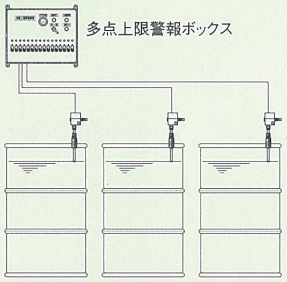
型　式	AL-100型
供給エア圧力	20kPa
エア信号出力	14kPa
エア消費量	2.5NL/min
検出チューブ	外形：φ6～φ10　材質：PFAまたはSUS
外形寸法	35(W)×86(H)×87(L)mm

★各種取付ホルダーをご用意しています。

轟産業株式会社

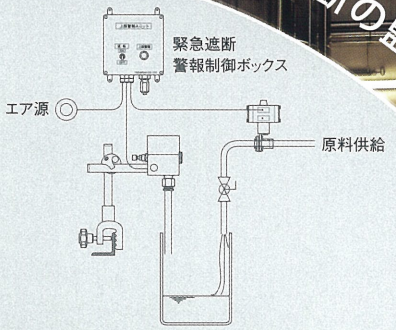
「エア式液面センサ」は多様な液面レベル監視の現場に対応します。

危険物回収ドラム缶の監視



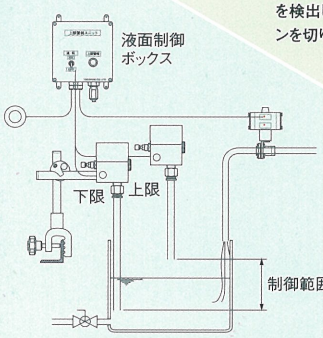
廃有機溶剤の回収ドラム缶において、上限を検出した時点で、次のドラム缶に回収ラインを切り替える監視警報に利用できます。

緊急遮断の監視



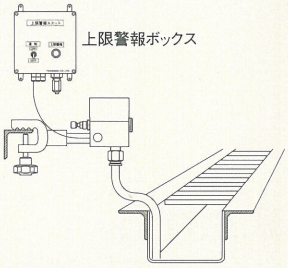
地下タンクからの原料供給時に手動弁の締め切り忘れによる、オーバーフローを防止します。単動弁にて、エアOFFでも閉弁します。

上下限の液面制御



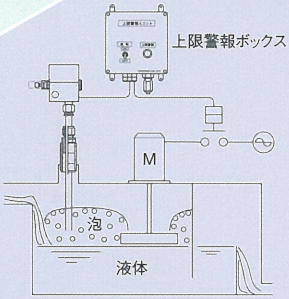
上限用・下限用のセンサを2個使用することにより、液面の上下限制御ができます。大掛かりな設備工事は必要ありません。

防油ピット内の漏洩監視



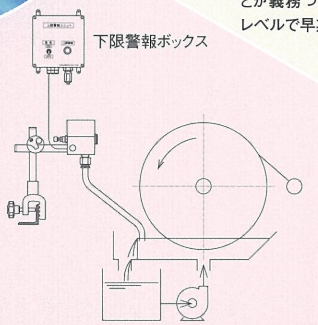
危険物貯蔵エリアを拡散防止ピットで囲うことが義務づけられています。漏洩が1mmのレベルで早期の漏洩監視ができます。

泡発生のレベル検知



泡のレベル位置を検出します。タンク内に泡が流入したとき、消泡機を運転する自動制御も可能です。

グラビア印刷機のインキ量の監視



印刷コータパン内の循環インキ量をオーバーフローより、-1mmのレベル位置を監視して色抜けなどの事故防止を警笛で警告します。

デモ機貸出中!

製品の購入をご検討中のお客様にデモ機の貸し出しサービスをご用意しております。
ご希望のお客様は弊社営業マンにお問い合せください。

轟産業株式会社
技術センター　研究開発部
〒919-0749 福井県あわら市北9字157
Tel. (0776) 74-1146　FAX. (0776) 74-1019
E-mail：tdr-cent-eigyo@todorokisangyo.co.jp

ISO9001 ISO14001

■お問い合せは